



Nowa era w spawaniu cyfrowym

MIG
TIG
STICK **200+**



Powered by



+



OTA Firmware Updates

+



On Demand Processes & Functions

EVOLVE to zupełnie nowa linia urządzeń spawalniczych z technologią IoT (Internetem rzeczy) i usługami w chmurze danych

Dlaczego EVOLVE?

Dzisiejsze wyzwania produkcyjne są skomplikowane i szybko zmieniające się, urządzenie spawalnicze musi się błyskawicznie do nich dostosować. Odpowiedzią firmy JASIC jest seria EVOLVE (ang. ewoluować, rozwijać się).

Urządzenia EVOLVE będą ciągle ewoluować celem sprostania nowym wyzwaniom i zmieniającemu się otoczeniu.

Urządzenie EVOLVE 200+

Będąc pierwszym urządzeniem z typoszeregu EVOLVE reprezentuje koncepcję nowoczesnego spawania cyfrowego na bazie czterech głównych rozwiązań:



Nowoczesny mikroprocesor DSP



W pełni cyfrowe sterowanie HMI!

Zaawansowane Spawanie Cyfrowe

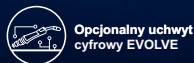
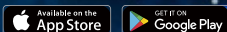


Wysoka precyzja regulacji łuku



Usługi w chmurze danych

JTE Cloud App:



Rozbudowany mikroprocesor DSP steruje właściwościami spawalniczymi

Moduł ARM Cortex M4 jest optymalnym mikroprocesorem procesowym DSP z układem scalonym FPU.

Wysoka efektywność sterowania sygnałem czyni go doskonałym do sterowania procesami puls. Ten procesor wspomaga także cały algorytm spawania, co gwarantuje osiągnięcie EVOLVE 200+.

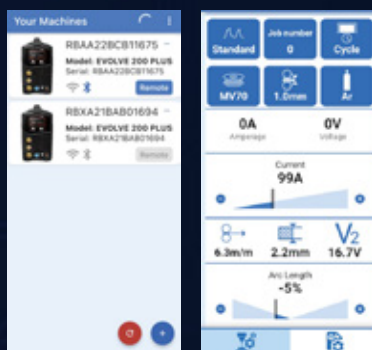
Dystrybucja w Polsce:
RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140 B
87-100 Toruń
www.rywal.eu

W pełni cyfrowe HMI (Human-Machine-Interface)

Kiedy spawacz przebywa obok urządzenia lub daleko od niego, interfejs HMI pozwala na bezproblemowe sterowanie dzięki przystępnej i intuicyjnej architekturze (User Experience UX).

Aplikacja mobilna

- Zdolna do obsługi wielu urządzeń
- Połączenie bezprzewodowe przez Bluetooth lub WiFi
- Intuicyjny panel użytkownika
- Zrozumiały sposób ustawiania parametrów spawania



Modulacja częstotliwości inwertera dla optymalnych parametrów wyjściowych

Ta funkcja znacząco zwiększa ogólną efektywność prądową EVOLVE 200+. Modulacja diód IGBT inwertera zmienia się optymalnie względem nastaw spawania. Zakres zmiany częstotliwości od 26 do 40 kHz.

Przy spawaniu niskim prądem częstotliwość jest ustawiana wyżej celem zwiększenia regulacji dynamiki łuku i kontroli jeziora spawalniczego. Przy wysokim prądzie spawania częstotliwość jest niższa w celu obniżenia strat mocy i zmniejszenia doprowadzenia ciepła.



Funkcja Glick



Funkcja Glick



Łatwa w użyciu funkcja pozwalająca spawaczowi "wyrównać" prąd w czasie spawania trybem 4T MIG/TIG przez naciśnięcie przycisku w uchwycie spawalniczym. Funkcja GLICK pozwala lepiej sterować doprowadzeniem ciepła i wpływać na kształt spoiny.

Spawanie MIG podwójnym pulsem



Podwójny puls MIG składa się z nałożonych na siebie dwóch różnych krzywych pulsacji. Podwójny puls daje większą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym niż pojedynczy puls, formują się mniejsze ziarna i lepsze wizualnie lico spoiny przy zmniejszonym doprowadzeniu ciepła.



Chmura JTE

Usługi chmury danych mają za zadanie zwiększenie produktywności przez umożliwienie użytkownikowi komercyjnego wykorzystania danych spawania i aplikacji internetu rzeczy IoT.

Profesjonalny serwis w chmurze dający mierzalną i zwiększoną wydajność

- *Dokumentacja danych spawania, statystyki i analizy
- *Kalkulacja kosztów
- *Zarządzanie sprzętem i utrzymanie ruchu



OTA (Over-the-air) Update oprogramowania



Użytkownicy mogą dostawać powiadomienia od EVOLVE 200+, jeśli dostępna jest nowa wersja oprogramowania*. Po akceptacji użytkownika urządzenie samo pobierze i zainstaluje nowszy software.

*Uwaga: Oprogramowanie można także zmienić do starszej wersji

Procesy i funkcje „wg życzenia”



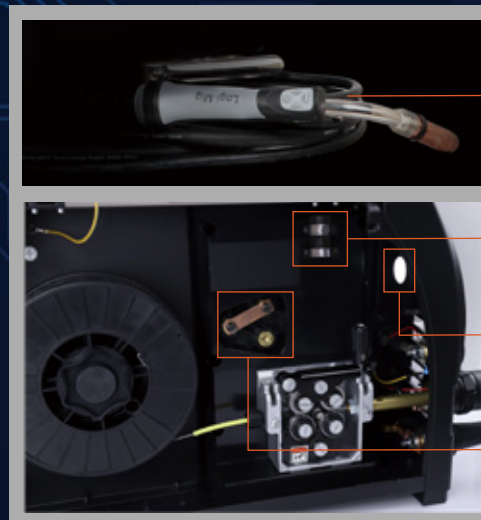
Użytkowanie urządzenia EVOLVE daje możliwość odnowienia procesów lub funkcji stosownie do wymagań technologicznych. Po połączeniu z chmurą JTE urządzenie jest w stanie pobrać nowe oprogramowanie i zainstalować je zgodnie z wolą użytkownika.

W pełni synergiczne wspomaganie chmurą JTE



EVOLVE 200+ posiada 19 programów synergicznych MMA, TIG, MIG/MAG, MIG puls i MIG podwójny puls. Użytkownik ma zawsze dostęp do stale rozbudowywanego zbioru programów synergicznych. Po połączeniu z chmurą JTE można je pobrać i zainstalować.

Inne wyróżniające cechy...



Uchwyt spawalniczy EVOLVE (opcja)

Mocowanie rolek podających

Oświetlenie LED wnętrza podajnika

Przełącznik zmiany polaryzacji



Najważniejsze właściwości

Wspomaganie chmurą JTE

- * Połączenie z internetem przez WiFi
- * Dane spawania i statystyki dostępne w chmurze
- * Każde urządzenie ma dane przechowywane indywidualnie
- * Update oprogramowania OTA

Mikroprocesor ARM Cortex M4 zapewnia znakomite sterowanie cyfrowe

- * Mikroprocesor procesowy DSP z układem scalonym FPU
- * Wspomaga cały algorytm spawania

Jakość spawania odpowiadająca urządzeniom przemysłowym

- * Modulowana częstotliwość inwertora optymalizuje parametry wyjściowe
- * Podwójny puls MIG i TIG HF
- * Fabrycznie 19 programów spawalniczych
- * Funkcja GLICK pozwala precyzyjnie regulować prąd spawania w trybie 4T
- * Podajnik drutu sterowany cyfrowo

Łączność / Sterowalność / Zarządzanie

- * Połączenie bezprzewodowe: WiFi / Bluetooth
- * Aplikacja mobilna na smartfona do zdalnego sterowania i zarządzania sprzętem
- * Biblioteka dodatkowych programów dostępna w chmurze
- * Pamięć do 100 programów



Wkrótce...



Dane techniczne

Model	EVOLVE 200+ N2D2
Metoda spawania	MMA/MIG/MAG/Pulse MIG/Double Pulse
Zasilanie	1ph~AC230 V, 50/60 Hz
Moc wejściowa	5.83 kVA
Współczynnik mocy	0.65
Sprawność źródła zasilania	82%
Napięcie biegu jałowego	77 V
Maksymalny prąd spawania	MMA 180 A/27.2 V
	MIG/MAG 200 A/24 V
	Lift TIG/HF TIG 200 A/18 V
Cykl pracy dla prądu maks.	25% @40°C
Zakres prądu spawania	MMA 20~180 A
	MIG/MAG 20~200 A
	Lift TIG/HF TIG 5~200 A
Stopień ochrony obudowy	IP23S
Klasa izolacji	H
Materiały do spawania (druć)	SG2/SST (CrNi)/AlMg5/AlSi4/Cusi3
Metoda chłodzenia	Chłodzenie powietrzne
Wymiary	605 x 400 x 230 mm
Masa	17.0 kg